



Schulungskurs: Fehler in Druckgussteilen
Erkennung, Ursachen, Vermeidung

Schulungskurs Nr. 2025-20

Termin: freie Terminwahl

Teilnehmergebühr: 590 € zzgl. MwSt. (1 Teilnehmer pro Firma),
500 € zzgl. MwSt. (2 und mehr pro Firma)

Teilnehmerkreis: Gussteilkonstrukteure,
Druckgießer,
Mitarbeiter der Qualitätssicherung,
technische Einkäufer, Schichtleiter

Programm:

1. Grundlagen des Druckgießverfahrens

- Druckgießmaschinen
- Eigenschaften metallischer Werkstoffe – Vorgänge in der Gießform
- Anforderungen an Gussteile und abgeleitete Fertigungsbedingungen

2. Begriffe und Definitionen

3. Übersicht und Klassifikation der Gussfehler

- Oberflächenfehler, innere Fehler, Gestaltfehler,
- Gasporen, Lunker, Kaltfließstellen, Risse, Deformation

4. Gussteilmaße

- formgebunden, nichtformgebunden,
- schwindungsbehindert, nichtschwindungsbehindert

5. Physikalische / metallurgische Fehlerursachen

- Abkühlung und Erstarrung der Schmelze, thermische Kontraktion,
- Strömungsvorgänge, Einschlüsse, Wechselwirkung Schmelze/Formoberfläche

6. Einfluss der Prozessbedingungen auf die Entstehung der Fehler

- gießtechnische und wärmetechnische Auslegung der Form
(Gießsystem, Anschnitt, Temperiersysteme)
- Prozessablauf und Prozessparameter:

7. Prüfverfahren

- 3D-Computertomographie, Röntgen
- Dichtemessung, Blistertest, Spektralanalyse
- Metallographie, REM, EDX, Zugversuch, Härteprüfung

Arbeitsgemeinschaft Metallguss



www.arge-metallguss.de/schulungen

Ab sofort nur noch
ONLINE

Online-Schulung
Fehler in Druckgussteilen

2025