



Schulungskurs:	Gießtechnische Formauslegung, Gießlaufoptimierung, Gussteiloptimierung mittels Formfüllsimulation
Schulungskurs Nr.	2024-04
Termin:	19.-20.03.2024
Dauer:	9:00 - 12.30 Uhr und 14:00 - 16:30 Uhr
Teilnehmergebühr:	1150 € zzgl. MwSt. (inkl. Tagungsunterlagen, Getränke, Pausenimbiss, Mittagessen)
Teilnehmerkreis:	Gießereifachleute in Druckgießereien, Formenbauer, Konstrukteure, Interessenten an der Gießprozesssimulation
Ort:	Arbeitsgemeinschaft Metallguss, Gartenstr. 131 73430 Aalen, Schulungsraum im Erdgeschoss (Einfahrt Technologiezentrum, Gartenstr. 135)
Programm:	



1.Tag

Grundlagen des Druckgießverfahrens. Eigenschaften metallischer Werkstoffe. Vorgänge in der Gießform. Anforderungen an Gussteile und abgeleitete Fertigungsbedingungen. Optimale Wahl der Gießparameter.

Grundlagen der Strömungstechnik. Gestaltungsrichtlinien für Gießsysteme, Überläufe und die Entlüftung.

Präsentation verschiedener mit einer Hochgeschwindigkeitskamera aufgenommener Formfüllvorgänge.

Gießtechnische Auslegung. einer Druckgießform mit den notwendigen Berechnungsgrundlagen.

Praktische Übungen. Durchführung einer gießtechnischen Auslegung, anhand von selbst mitgebrachten Daten durch die Kursteilnehmer mit *ForCasts* light G Jahreslizenz * (in der Teilnehmergebühr enthalten) mit Unterstützung der Referenten.

2. Tag

Einführung in die Gießprozesssimulation (allgemein).

Optimierung von Gießläufen an Beispielen. Darstellung der Vorgehensweise zur optimalen Gestaltung von Gießläufen und deren simulatorische Optimierung.

Einfluss der Gießlaufgestaltung auf die Formfüllung des Druckgussteils.

Möglichkeiten der Gestaltoptimierung von Druckgussteilen zur Verbesserung des Füllverhaltens.

* *ForCasts*: Softwarepaket zur Gießprozessauslegung, entwickelt von der Arbeitsgemeinschaft Metallguss.

Programmänderungen vorbehalten.

