



Schulungskurs:	Konstruieren von Druckgussteilen
Schulungskurs Nr.	2017-08
Termin:	19.09.2017
Dauer:	von 9:00 - 12.30 Uhr und 14:00 - 16:30 Uhr
Teilnehmergebühr:	460 € zzgl. MwSt. (1 Teilnehmer pro Firma), 395 € zzgl. MwSt. (2 und mehr Teilnehmer pro Firma) (inkl. Tagungsunterlagen, sowie Getränke, Pausenimbiss, Mittagessen)
Teilnehmerkreis:	Gussteilkonstrukteure, Formenkonstrukteure, Druckgießer

Ort: **Arbeitsgemeinschaft Metallguss, Gartenstr. 131**
(Einfahrt zum „Technologiezentrum“ bzw. „Gartenstr. 135“ benutzen),
73430 Aalen, Schulungsraum im Erdgeschoss



Programm:

Grundlagen des Druckgießverfahrens

- Druckgießverfahren - Druckgießmaschinen
 - Konventionelles Druckgießverfahren
 - Kaltkammerdruckgießmaschinen
 - Warmkammerdruckgießmaschinen
 - Druckgießform
 - Gießeinheit, Formschließeinheit
 - Vakuum- / Vacural-Druckgießverfahren
- Eigenschaften metallischer Werkstoffe – Vorgänge in der Gießform
- Anforderungen an Gussteile und abgeleitete Fertigungsbedingungen
- Auswahl / Festlegung der Legierung / des Gießverfahrens

Druckgusslegierungen (Aluminium, Magnesium, Zink)

- Normlegierungen, Phasendiagramm, Zusammensetzung
- Physikalische Eigenschaften
- Mechanische Eigenschaften (R_m , $R_{p0,2}$, A, Zeitstandverhalten, Dauerfestigkeit.....)

Fehler an / in Druckgussteilen

Konstruktionsrichtlinien zur Gestaltung von Druckgussteilen

- Richtlinien zur gieß- und abkühlungsgerechten Gestaltung von Druckgussteilen
 - Wanddicken und Wanddickenübergänge
 - Flächengestaltung
 - Rippen und Stege
 - Bohrungen, Schlitze, Durchbrüche und Gewinde
 - Einlegeteile
 - Toleranzen
- Richtlinien zur formgerechten Gestaltung von Druckgussteilen
 - Formteilung
 - Kernzüge, Schieber
 - Aushebeschrägen
 - Auswerferaugen
- Richtlinien zur nachbehandlungsgerechten Gestaltung von Druckgussteilen
 - Bearbeitungszugaben
 - Entgraten, Trennen

Einführung in die Bauteil- und Gießprozesssimulation

