



- Schulungskurs:** Gießtechnische Formauslegung, Formfüllung beim Druckgießen, und Simulation des Gießprozesses (Formfüllsimulation)
- Schulungskurs Nr.** 2010-11
- Termin:** 09.11.-10.11. 2010
- Dauer:** jeweils von 9:00 Uhr – 12.30 Uhr und 14:00 Uhr – 16:30 Uhr
- Teilnehmergebühr:** 990€ zzgl. MwSt. (inkl. Tagungsunterlagen, sowie Getränke, Pausenimbiss, Mittagessen)
- Referenten:** Dipl.-Ing. J. Jerg, Dr. T. Heckel
- Teilnehmerkreis:** Gießereifachleute in Druckgießereien, Formenbauer, Konstrukteure, Interessenten an der Gießprozesssimulation
- Ort:** Arbeitsgemeinschaft Metallguss, Gartenstr. 131
(Einfahrt zum „Technologiezentrum“ bzw. „Gartenstr. 135“ benutzen),
73430 Aalen, Schulungsraum im Erdgeschoss



Programm:

1. Tag

Grundlagen des Druckgießverfahrens. Eigenschaften metallischer Werkstoffe. Vorgänge in der Gießform. Anforderungen an Gussteile und abgeleitete Fertigungsbedingungen. Optimale Wahl der Gießparameter.

Grundlagen der Strömungstechnik. Gestaltungsrichtlinien für Gießsysteme, Überläufe und die Entlüftung.

Präsentation verschiedener mit einer Hochgeschwindigkeitskamera aufgenommener Formfüllvorgänge.

Gießtechnische Auslegung eines Druckgießprozesses bzw. einer Druckgießform mit den notwendigen Berechnungsgrundlagen

Praktische Übungen / Beispiele / Durchführung einer gießtechnischen Auslegung, möglichst anhand von selbst mitgebrachten Daten bzw. anhand von einem selbst mitgebrachten Gussteil, durchgeführt durch die Kursteilnehmer selbst unter Zuhilfenahme entsprechender auf einem PC bereitgestellter Auslegungssoftware (*ForCasts* light G*, in der Teilnehmergebühr enthalten) und unter Anleitung / mit Unterstützung der Referenten.

2. Tag

Einführung in die Gießprozesssimulation (allgemein).

Vorstellung und Einführung in eine Gießprozesssimulationssoftware (NovaFlow & Solid).

Praktische Übungen / Beispiele / Durchführung einer Gießprozesssimulation, hier Formfüllung ggf. mit Erstarrung (Vorbereitung, Berechnung, Auswertung (inkl. Bild- und/oder Filmerstellung)), möglichst anhand von selbst mitgebrachten 3D-Daten (im Format stl, bitte vorab bereitstellen) durch die Kursteilnehmer selbst unter Zuhilfenahme entsprechender auf einem PC bereitgestellter Gießprozesssimulationssoftware (NovaFlow & Solid) und unter Anleitung / mit Unterstützung der Referenten.

Möglichkeit der Mitnahme / Zusendung der Simulationsergebnisse.

Prof. Dr. Dr. Spitzer, Leiter des Transferzentrums für Neurowissenschaft und Lernen, Ulm, der Experte in Sachen Lernen:

„.....Lernen ist aktive Auseinandersetzung, Erfahrung machen, und zwar aktiv selber Erfahrung machen, das heißt Lernen – das ist Voraussetzung für effektives Lernen.....“

* *ForCasts*: Softwarepaket zur Gießprozessauslegung, entwickelt von der Arbeitsgemeinschaft Metallguss GmbH.
ForCasts light G als Einjahreslizenz

